



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Équipement qui combine générateur d'oxygène et ozone pour application en agriculture.

Design fait pour la pulvérisation en traitement de désinfection de cuve, réservoirs et irrigation.

Prévention et contrôle des maladies dues aux eaux polluées.

Plus grande production et moins de pertes dues aux maladies.

Contrôle des nuisibles sans l'utilisation d'agrochimiques.

Alimenté par Unité de Traitement d'Air interne (compresseur) avec bobine de refroidissement et filtre d'eau de purge automatique. La UTA (Unité de Traitement d'Air) extrait l'oxygène de l'air via le système PSA en utilisant alternativement les deux réservoirs de zéolite moléculaire et le réservoir tampon

Alimentation électrique fournie par le réseau, par le propre véhicule (tracteur) ou par un générateur externe.

Forte pureté de production d'ozone sans sous-produits pas désirés.

Ventilation forcée pour la réfrigération intérieure de l'équipement.

Générateur d'ozone et oxygène industriel intégré dans le même équipement. Fabriqué en acier inoxydable.