



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Capacidades: 2.000 Y 3.000 litros

Mando eléctrico 2 vías (on/off)

Timón de enganche recto con anillo normalizado

Rueda jockey regulable

Freno estacionamiento (calzos)

Luces y catadióptricos

Mezclador de polvos

Porta boquillas dobles-regulables con anti gota

Turbina centrífuga doble de 500mm

Multiplicador 2 velocidades + P.M.

Inclinación hidráulica grupo cañón

Giro horizontal 180º (salida flexible)

Colector inferior salida cañón con 3 boquillas

Alcance 25/30mts (horizontal/vertical)

Ruedas 600L: 185/65 R14"; 1000L: 10.0/80-12"

Ruedas 1500/2000L: 10.0/75-15,3"

Ruedas 3000L: 11.5/80-15,3"

Transmisión reforzada G7 1200mm

Cargador de 5 metros Ø50 flotante

BOMBAS

	Bomba (Bar/Ltrs)	Tipo	Para modelos
	APS-121 50/121	Membranas	2.000/3.000
	P-153 50/138	Pistones	2.000/3.000

OPCIONALES

	Descripción	Capacidad (Ltrs)
	Incorporador de producto	2.000/3.000
	Transmisión homocinética	2.000/3.000
	Timón giratorio recto	2.000/3.000
	Timón giratorio tripuntal "V"	2.000/3.000
	Freno hidráulico	2.000/3.000
	Conjunto elevación hidráulica del chasis	2.000/3.000